

피닉스 크로스해치커터 "파괴식 도막접착력 테스트"

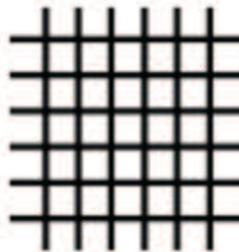
코팅물질의 접착력 측정을 위한 핸드 크로스해치커터

피닉스사의 크로스해치커터는 모든 크로스절단 표준을 만족합니다.
크로스해치커터는 강화공구강으로 만들어진 교환가능한 멀티날장비와 알루미늄으로 만들어지 꺾쇠와 손에 꼭 잡기
편하게 인체공학적으로 만들어진 인조핸드그립으로 구성되어 있습니다.
자유회전이 가능한 핸드그립은 항상 확실하게 커팅중 표면에 커팅면이 정확한 위치에 오도록 해 줍니다.

원통형의 커터는 6개의 커팅날이 일정한 길이 1mm, 2mm 또는 3mm로 제작되어져 있습니다.
고품질 멀티날은 공구강으로 만들어져 있어 오랜 내구성을 보장하며, 하나의 커팅날이 마모가 된 후에는 사용하지
않았던 새날을 쉽게 돌려서 사용할 수 있습니다.
날의 쉬운 교체를 위해 Hex키가 있고 솔은 파헤쳐진 표면을 깨끗하게 해 줍니다.
절단면의 평가를 위해 확대경도 포함되어 있습니다.

○ 사용방법

보호나 장식목적의 코팅의 상태가 제품의 품질을 좌우하는 결정적인 역할을 합니다.
베이스물질에 접착되어진 코팅이 더 단단하게 접착되어 있다면 보호는 더 좋아지게 됩니다.
코팅면에 6개의 커팅날로 커팅을 한 후 90° 각도로 두번째 커팅을 하여 격자형 패턴을 만듭니다.
커팅면 위에 특수 접착테이프를 붙이고 5분 이내에 테이프를 제거합니다.
표준분류 지침에 따라 절단부위를 분류하여 주십시오.
(BS 3900, ASTM D359, ISO/DIN 2409)



Classification	% of Area Removed	Surface of Cross-cut Area From Which Flaking has Occured for 6 Parrallel Cuts & Adhesion range by %
5B	0% None	
4B	Less than 5%	
3B	5 - 15%	
2B	15 - 35%	
1B	35 - 65%	
0B	Greater than 65%	

제품선택

제품번호	DIN EN ISO 2409에 따른 측정장비	날거리
10405	0~60 μ m 코팅두께용 크로스해치커터	1mm
10246	60~120 μ m 코팅두께용 크로스해치커터	2mm
10382	120 μ m~250 μ m 코팅두께용 크로스해치커터	3mm

제품번호	ASTM D3359-02에 따른 측정장비	날거리
10723	0~50 μ m 코팅두께용 크로스해치커터	1mm
10726	50~125 μ m 코팅두께용 크로스해치커터	2mm

스페어 부품

제품번호	DIN EN ISO 2409에 따른 멀티날장비
10704	0~60 μ m 크로스해치
10702	60~120 μ m 크로스해치
10703	120 μ m~250 μ m 크로스해치

제품번호	ASTM D3359-02에 따른 멀티날장비
10724	0~50 μ m 크로스해치
10727	50~125 μ m 크로스해치

○ 구성품

- 크로스해치커터
- 1~3mm 날거리를 가진 멀티 날이 있는 커팅헤드
- 날교체용 헥사키
- 평가용 확대경
- 커팅된 표면을 깨끗하게 하는 솔
- 휴대형 케이스
- 사용메뉴얼

